

P-0401276



(19) Országkód

HU



MAGYAR
KÖZTÁRSASÁG

MAGYAR
SZABADALMI
HIVATAL

(72) Feltaláló:
Utas, Jan, Kungsbacka (SE)

SZABADALMI LEÍRÁS

(21) A bejelentés ügyszáma: P 98 00499
(22) A bejelentés napja: 1995. 12. 20.
(30) Elsőbbségi adatok:
9404486-4 1994. 12. 22. SE
(86) Nemzetközi bejelentési szám: PCT/SE 95/01558
(87) Nemzetközi közzétételi szám: WO 96/19254

(40) A közzététel napja: 1998. 06. 29.
(45) A megadás meghirdetésének dátuma a Szabadalmi
Közlönyben: 2001. 04. 28.

(11) Lajstromszám:

219 423 B

(51) Int. Cl.⁷

A 61 M 25/00
A 61 M 25/16

(54)

Eljárás katéter előállítására

KIVONAT

A találmány tárgya eljárás külső felületén bevonattal el-láttott katéter előállítására, amely katéter testüregbe való bevezetésre szolgál, és van egy katéterteste egy csúcsrésszel, melynek szabad elülső vége képezi a katéter szabad elülső végét, hátsó vége pedig a szabad elülső végétől távolabb helyezkedik el, és van egy csőrésze, amely a csúcsrész hátsó végétől hátrafelé nyúlik, rendelkezik egy belvílággal, melynek elülső része a csúcsrészben található és a csúcsrész hátsó végétől előrenyúlik, hátsó része pedig a csőrészben helyezkedik el, amely közelekedik az elülső részzel. Végül van egy vagy több lecsapoló- vagy öblítőnyílása a csúcsrészben kialakítva, és ezek közelekednek a belvílág elülső részével.

Az eljáráshoz kiválasztanak egy, legalább egy szakaszán előre meghatározott belső és külső átmérővel rendelkező szabványos csövet, és (i) egy első műveleti szakaszban fröccsöntenek egy csúcsrész, melynek hátsó vége lényegileg megegyező belső és külső átmérőjű

a szabványos cső előre meghatározott belső és külső átmérőjével; (ii) egy második szakaszban lezárják a szabványos cső elülső végét, és a bevonatolóanyagba vagy bevonatolóoldatba belemerítve előrehaladó irányban bevonatolják a külső felületét; (iii) egy harmadik szakaszban a bevonatolt szabványos csövet ellábják egy szabad nyitott véggel, amely az előre meghatározott belső és külső átmérőjű szakasznak megfelelő, és összhangba hozzák egymással a csúcsrész hátsó végét és a bevonatolt szabványos cső nyitott, szabad végét, majd a csúcsrész hátsó végét a bevonatolt szabványos cső szabad, nyitott végével egyesítve kialakítják a katéter testét; (iv) végül egy negyedik szakaszban a katéter testét a csúcsrész és a csőrész közötti egyesítési vonalig vagy a csúcsrész és a csőrész közötti egyesítés vonalával lényegileg egyező szintig egy bevonatolóanyagba vagy bevonatolóoldatba bemerítve bevonatolják a csúcsrész külső felületét.

THIS PAGE BLANK (USPTO)